

650 AML

LUBRICANTE AVANZADO PARA MAQUINARIA

ÁREA DE APLICACIÓN

- *Válvulas Activadas por el Aire*
 - *Cilindros, Solenoides y Posicionadores Neumáticos*
- *Cadenas de Transportadores, Vías Deslizantes y Sogas de Alambre*
 - *Rodamientos y Equipos Lubricados Inyectados con Neblina de Aire o Aceite*
- *Máquinas de Ensamblaje, Envasado y Llenado*



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

- Biodegradable
- Tecnología de ésteres seguros para el medio ambiente
- Poco peligro de producción de neblina, poco olor
- Autolimpiante, elimina los residuos y la acumulación de sustancias pegajosas
- Baja fricción, reduce significativamente el consumo de energía
- Reduce el desgaste, prolonga la vida útil de los equipos
- Capacidades de alta carga y presiones extremas
- No contiene silicona
- De uso seguro en todo tipo de metales, así como la mayoría de los polímeros y plásticos (consulte el Cuadro de Compatibilidad*)
- Certificado como H1 por NSF

ENVASES

475 ml, 20 l, 208 l

INSTRUCCIONES

Chesterton® 650 AML puede aplicarse desde un recipiente a granel, mediante equipo central de lubricación o sistemas estándar de lubricación mediante neblina de aire.

DESCRIPCIÓN

650 AML está diseñado con una mezcla única de ésteres de tecnología sintética a base de plantas. Es un lubricante de alto rendimiento y seguro para el medio ambiente.

Está diseñado para deslizarse al interior de cadenas, cables, rodamientos de aguja y mecanismos deslizantes.

650 AML penetra en el interior de válvulas, pistones y otros componentes neumáticos para proteger contra la fricción y el desgaste, lo que resulta en una operación más suave y eficiente. 650 AML absorbe la humedad de las líneas de aire para reducir la corrosión de los componentes neumáticos.

650 AML limpia a medida que lubrica. La detergencia inherente de este lubricante dispersa la suciedad y los residuos, y elimina gomas y barniz. Como resultado de ello, el equipo queda protegido del desgaste abrasivo. Esta ventaja puede prolongar la vida útil del equipo mecánico, las cadenas y los cables.

Chesterton 650 AML mejora la eficiencia de los sistemas automáticos de lubricación al eliminar la humedad y los contaminantes en trazas de las líneas de distribución, controles y componentes.

650 AML está certificado como H1 por NSF y no contiene grasas ni aceites animales, ni tampoco subproductos derivados de los animales. Es seguro para el uso por parte de los trabajadores y tiene un bajo peligro de producir neblina de aceite.



PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Aspecto	Líquido transparente, de color ámbar
Punto de Inflamación (ASTM D 93, DIN 51 755)	211 °C (412 °F)
Punto de Fluidez (ASTM D 97, DIN 51 3016)	-21 °C (-6 °F)
Temperatura de Operación	-21 °C – 200 °C (-6 °F – 392 °F)
ISO VG (ASTM D 2422, DIN 51 519)	22
Viscosidad (ASTM D 445, DIN 51 561)	
a 40 °C (104 °F) cSt (mm ² /s)	20,4
a 100 °C (212 °F) cSt (mm ² /s)	4,9
Índice de Viscosidad, IV (ASTM D 2270)	176
Prueba de Desgaste de Cuatro Bolas (ASTM D 4172) 1 hr, 75 °C, 1200 RPM, 40 kg Diámetro de Cicatriz	0,395 mm
Prueba de EP de Cuatro Bolas (ASTM D 2783) 10 s, 27 °C, 1765 RPM Carga de Soldadura	1961 N, 200 kgf
Pasador y Bloque en V (ASTM D 3233) Carga de Fallo, Máx Torque Coeficiente de Fricción	17587 N, 1793 kgf 4,61 N·m 0,05
Corrosión de Tira de Cobre (ASTM D 130) 24 hrs, 100 °C	1A/1B
Separabilidad de Agua del Aceite a 54 °C (ASTM D 1401) Aceite - Agua - Emulsión (tiempo)	0 - 0 - 80 (30 minutos)

Guía Medioambiental

Biodegradabilidad	
OECD 301 A	91.25 % degradable en 28 días
OECD 301 B	68.55 % degradable en 28 días

Antes de usar este producto, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS).

650 AML

LUBRICANTE AVANZADO PARA MAQUINARIA

* CUADRO DE COMPATIBILIDAD

Materiales	Clasificación
Poliuretano (PU)	EC
Caucho fluorado (FKM)	EC
Caucho de propilen-tetrafluoroetileno (FEPM)	EC
Perfluoroelastómero (FFKM)	EC
Nitrilo (NBR)	EC
Politetrafluoroetileno (PTFE)	EC
Caucho de etilen-propilen-dieno (EPDM)	NC

Advertencia: La compatibilidad de 650 AML en polímeros y plásticos deberá evaluarse en su equipo para obtener resultados óptimos. Use el cuadro anterior únicamente como referencia.

Comuníquese con Ingeniería de Aplicaciones de Chesterton si tiene preguntas sobre un material que no se menciona en el cuadro de compatibilidad.

Clave de Clasificación

Los materiales se remojaron en 650 AML a 70 °F durante 70 horas.

EC - Compatibilidad Excelente

Un cambio de menos del 5 % en las dimensiones, el peso y el durómetro.

NC - No Compatible

Un cambio de más del 15 % en las dimensiones, el peso y el durómetro.